



FORNITURA E POSA IN OPERA N. 2 CELLE FRIGORIFERE SCALO MERCI



DISCIPLINARE TECNICO

INDICE ANALITICO

1. Premessa	2
2. Oggetto dell'appalto	2
3. Ammontare dell'appalto	2
4. Durata dell'appalto	2
5. Descrizione delle attività presenti e modalità esecuzione lavori	3
5.1. Lavorazioni	
5.2. Opere edili ed elettriche	
6. Descrizione nuove celle frigorifere	4
7. Servizio di manutenzione ordinaria	9
8. Oneri a carico dell'aggiudicataria	10
9. Tempi di consegna e penali	10
10. Riservatezza	10
11. Controversie	11

1. PREMESSA

Il presente appalto prevede la fornitura e la posa in opera di due (n.2) celle frigorifere da installare presso lo Scalo Merci dell'Aeroporto di Catania.

L'impresa dovrà essere in possesso del Certificato F-Gas ed il personale dotato di patentino frigorista di cui art.8 decr. Presidente Repubblica 27 gennaio 2012 n. 42.

Requisiti regolamento (CE) n. 303/2008 CAT.1

Patentino uso piattaforma elevatrici/cestello

2. OGGETTO DELL'APPALTO

Il presente disciplinare tecnico (capitolato), intende dettare le regole tecniche relative alla fornitura e posa in opera di due celle frigo (0° / -20°) che andranno a sostituire le due esistenti che andranno dismesse e conferite a discarica. La fornitura e posa in opera delle due celle sarà comprensiva di due anni di garanzia e manutenzione ordinaria

Si sottolinea l'obbligatorietà del sopralluogo in sito per le Ditte Concorrenti, al fine di conoscere e verificare le condizioni ambientali, i luoghi di intervento per le attività da svolgere e valutare all'occorrenza i mezzi e i materiali da utilizzarsi per l'espletamento del servizio.

3. AMMONTARE DELL'APPALTO

L'importo complessivo ammonta a € 75.000,00 (settantacinquemila euro)

Di cui:

- Fornitura e posa in opera euro 65.000
- Manutenzione durata 24 mesi euro 9.000
- Oneri per la sicurezzaeuro 1.000

4. DURATA DELL'APPALTO

La fornitura e posa in opera dovrà essere effettuata entro 60 giorni dalla data di stipula del contratto. La durata del contratto di manutenzione è di mesi 24 (ventiquattro) decorrenti dalla data del verbale di verifica di conformità della fornitura delle celle frigo.

5. DESCRIZIONE DELLE ATTIVITA' PREVISTE E MODALITÀ DI ESECUZIONE DEL SERVIZIO

5.1 Lavorazioni

I lavori prevedono lo smontaggio di unità evaporanti posizionate a soffitto all'interno delle celle frigorifere, previo recupero del gas refrigerante, bonifica delle unità motocondensanti con compressore semiermetico, recupero delle linee frigorifere, linee elettriche e scarico condensa.

Smontaggio vecchie celle frigorifere costituite da circa 250 mq di pannellatura spessore 100 mm in lamierino spessore 0,5 mm con interposto isolante in poliuretano espanso.

Smaltimento delle pannellature e conferimento a discarica autorizzata.

5.2 Opere edili ed elettriche

Realizzazione di scavo obbligato a pavimento e livellamento con malta cementizia e successiva posa della pavimentazione prefabbricata per cella costituita da lamiera d'acciaio zincata e plastificata 0,7 mm con supporto per pannello isolato in poliuretano

D 40 kg/mc spessore totale 150 mm, superficie totale 25 mq, profondità 180 mm

Fornitura e posa in opera di pavimentazione in cemento a supporto del pavimento isolato.

Superficie totale 25 mq.

Realizzazione dei passaggi incassati a pavimento per lo scarico condensa fino al punto di drenaggio più vicino.

Realizzazione di n.2 strutture in profilati zincati per alloggio unità motocondensate da posizionare ed ancorare a parete all'interno del portico attiguo al piano di carico dei mezzi autocarro, altezza di posa a quota di circa 3900 mm da terra.

Realizzazione linea elettrica alimentazione delle due celle frigorifere dal punto di consegna fino ai due quadri di comando e gestione celle frigorifere.

6. DESCRIZIONE NUOVE CELLE FRIGORIFERE

Cella temperatura 0°C

Pannellature modulari per pareti e soffitto realizzati in lamiera zincata 5/10 e plastificata atossica di colore bianco, isolate con schiume poliuretatiche iniettate con densità 40 kg/m³, serraggio tra pannelli ottenuto con fasteners ad ancoraggio rapido posti ogni 40 cm con interposizione di inserti di centraggio. La tenuta tra pannelli è garantita da guarnizione in politene estruso su intero perimetro del pannello che avrà una superficie perfettamente planare con totale eliminazione delle fuoriscite di poliuretano

Angolari realizzati in lamiera plastificata con angolo interno arrotondato raggio 15 mm

Garanzia alla corrosione: 10 anni

Dimensione 5850 mm x 3000 mm H 3600 mm

N. 1 Vano porta 1600 mm x 2400 mm

N. 1 Porta a battente inox PP-PN con telaio in canna di acciaio inox Aisi 304 satinato, tampone rivestito in lamiera plastificata atossica, isolato con iniezione di poliuretano D 40 kg/m³ finitura con profili in alluminio anodizzato, coprisoglia in lamiera zincata da 40/10 per il transito di carrelli, soglia riscaldata montata sul telaio con resistenza elettrica, Telaio di rivestimento con pannelli a misura a copertura del pilastro interno alla cella temperatura °C dal pavimento fino al tetto di copertura.

Pavimento carrabile rinforzato P1000 IX con finitura in lamiera d'acciaio inossidabile AISI 304 rigidizzato spessore 1 mm R 12 (ISO 10545) incollato su multistrato spessore 15 mm.

Isolazione in poliuretano iniettato D 40 kg/m³

Impianto semiermetico con condensazione ad aria tropicalizzato idoneo per il funzionamento con aria esterna fino a 46°C

Descrizione: Unità condensante in lamiera zincata di forte spessore ulteriormente verniciata con polveri epossidiche, protezione IP 55 costituita da motocompressore semieremetico con controllore elettronico per la gestione l'alimentazione del liquido all'evaporatore con apertura di elettrovalvola solenoide per garantire una carica di refrigerante ridotta dell'80%, eliminazione del ricevitore di liquido, valvola termostatica, sbrinamenti rapidi e riduzione della potenza installata.

Evaporatore per montaggio a soffitto in rame alluminio a ventilazione forzata con resistenze di sbrinamento, quadro elettrico a bordo unità motocondensante corredato da protezione magnetotermica, trasformatore di isolamento, lampade di segnalazione marcia e arresto compressori

Quadro a bordo cella in cassa Ip 55 con funzioni di controllo e rilevamento temperatura, controllo automatico sbrinamento, comando illuminazione cella.

Potenzialità frigorifera 10 kW

Potenza elettrica installata 4.5 kW

Tensione di alimentazione 400 V. 3F + N 50 hz

Ventilatori : n.2 DN 275 mm

peso : 210 kg

Tubazioni in rame isolato diametro 22/42 mm Lunghezza : 20 m

Cavi collegamento/ cablaggi

Cella temperatura -20°C

Pannellature modulari per pareti e soffitto realizzati in lamiera zincata 5/10 e plastificata atossica di colore bianco, isolate con schiume poliuretatiche iniettate con densità 40 kg/m³, serraggio tra pannelli ottenuto con fasteners ad ancoraggio rapido posti ogni 40 cm con interposizione di inserti di centraggio. La tenuta tra pannelli è garantita da guarnizione in politene estruso su intero perimetro del pannello che avrà una superficie perfettamente planare con totale eliminazione delle fuoriscite di poliuretano

Angolari realizzati in lamiera plastificata con angolo interno arrotondato raggio 15 mm

Garanzia alla corrosione : 10 anni

Dimensione 3430 mm x 3000 mm H 3600 mm

N. 1 Vano porta 1600 mm x 2400 mm

N. 1 Porta a battente inox PP-PN con telaio in canna di acciaio inox Aisi 304 satinato, tampone rivestito in lamiera plastificata atossica, isolato con iniezione di poliuretano D 40 kg/m³ finitura con profili in alluminio anodizzato, coprisoglia in lamiera zincata da 40/10 per il transito di carrelli , soglia riscaldata montata sul telaio con resistenza elettrica, Telaio di rivestimento con pannelli a misura a copertura del pilastro interno alla cella temperatura °C dal pavimento fino al tetto di copertura.

Pavimento carrabile rinforzato P1000 IX con finitura in lamiera d'acciaio inossidabile AISI 304 rigidizzato spessore 1 mm R 12 (ISO 10545) incollato su multistrato spessore 15 mm.

Isolazione in poliuretano iniettato D 40 kg/m³

Impianto semiermetico con condensazione ad aria tropicalizzato idoneo per il funzionamento con aria esterna fino a 46°C

Descrizione: Unità condensante in lamiera zincata di forte spessore ulteriormente verniciata con polveri epossidiche, protezione IP 55 costituita da motocompressore semieremetico con controllore elettronico per la gestione l'alimentazione del liquido all'evaporatore con apertura di elettrovalvola solenoide per garantire una carica di refrigerante ridotta dell'80% , eliminazione del ricevitore di liquido, valvola termostatica, sbrinamenti rapidi e riduzione della potenza installata.

Evaporatore per montaggio a soffitto in rame alluminio a ventilazione forzata con resistenze di sbrinamento, quadro elettrico a bordo unità motocondensante corredato da protezione magnetotermica, trasformatore di isolamento, lampade di segnalazione marcia e arresto compressori

Quadro a bordo cella in cassa Ip 55 con funzioni di controllo e rilevamento temperatura, controllo automatico sbrinamento, comando illuminazione cella.

Potenzialità frigorifera 5 kW

Potenza elettrica installata 3 kW

Tensione di alimentazione 400 V. 3F + N 50 hz

Ventilatori : n. 2 DN 275 mm.

peso : 145 kg

Tubazioni in rame isolato diametro 18/35 mm Lunghezza : 20 m

Cavi collegamento/ cablaggi

Le nuove celle frigorifere dovranno essere alloggiare al posto di quelle esistenti tenendo conto degli spazi attualmente disponibili, delle distanze di rispetto dei manufatti esistenti e delle condizioni della pavimentazione attualmente esistente. Il fornitore è tenuto ad

effettuare un sopralluogo obbligatorio prima della partecipazione alla gara per accettare e sottoscrivere quanto previsto nel disciplinare tecnico.

Il sopralluogo deve essere concordato 24h prima ed il costo del tesserino (obbligatorio) è a carico della ditta richiedente.

La ditta aggiudicataria durante i due anni di garanzia contrattuali dovrà garantire la sostituzione gratuita dei pezzi riconosciuti difettori per vizi e difetti di fabbricazione oltre a garantire un servizio di manutenzione secondo le modalità previste di seguito.

7. SERVIZIO DI MANUTENZIONE ORDINARIA

- Sono previste due visite di controllo mensili per ciascuna cella frigo da eseguirsi con cadenza bisettimanale. Tale attività comprenderà:
 - o Controllo carica refrigerante ed eventuale rabocco
 - o Controllo temperature
 - o Controllo corretto funzionamento compressore
 - o Controllo livello dell'olio ed eventuale rabocco
 - o Controllo funzione di sbrinamento
 - o Controllo ed eventuale settaggio temperature all'interno cella frigo
 - o Controllo serraggi tubazioni e loro coibentazione
 - o Controllo linee elettriche, serraggi morsetti elettrici di contatto tra unità esterne ed interne

o Con l'assunzione del ruolo di manutentore la ditta aggiudicataria dovrà farsi carico di inviare la dichiarazione ISPRA 2018, obbligatoria per tutte le apparecchiature ed impianti contenenti più di 3 kg di gas fluorurati ad effetto serra (art 16 dpr 43/2012), oltre alla redazione dell'apposito registro apparecchiature per ogni impianto

➤ Eventuali interventi di straordinaria manutenzione dovranno essere concordati ed autorizzati dal Responsabile della manutenzione.

➤

8. ONERI A CARICO DELL'AGGIUDICATARIA

Sono a carico dell'aggiudicataria i permessi di ingresso ed i corsi propedeutici al rilascio:

- Corso di security aeroportuale
- Corso di safety
- Corso per rilascio della patente aeroportuale
-

9. TEMPI DI CONSEGNA E PENALI

La consegna dovrà avvenire entro 60 giorni dalla stipula del contratto.

La Stazione Appaltante applicherà una penale di euro 100,00 per ogni giorno di ritardo dalla data prevista per la consegna. Nel caso in cui la carenza di personale fosse reiterata più di tre volte nell'arco della durata del contratto, la Stazione Appaltante procederà alla risoluzione del contratto.

10. RISERVATEZZA

L'Appaltatore, sotto la sua responsabilità si impegna in proprio e per il suo personale, a garantire il riserbo di tutte le notizie di cui detto personale venisse in qualsiasi modo a conoscenza, concernenti le attività svolte dalla Stazione Appaltante.

11. CONTROVERSIE

Per qualsiasi eventuale controversia tra le parti, l'esclusiva competenza è del Foro di Catania.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'G. S. Camp', is centered on the page. The signature is written in a cursive style with a large initial 'G'.